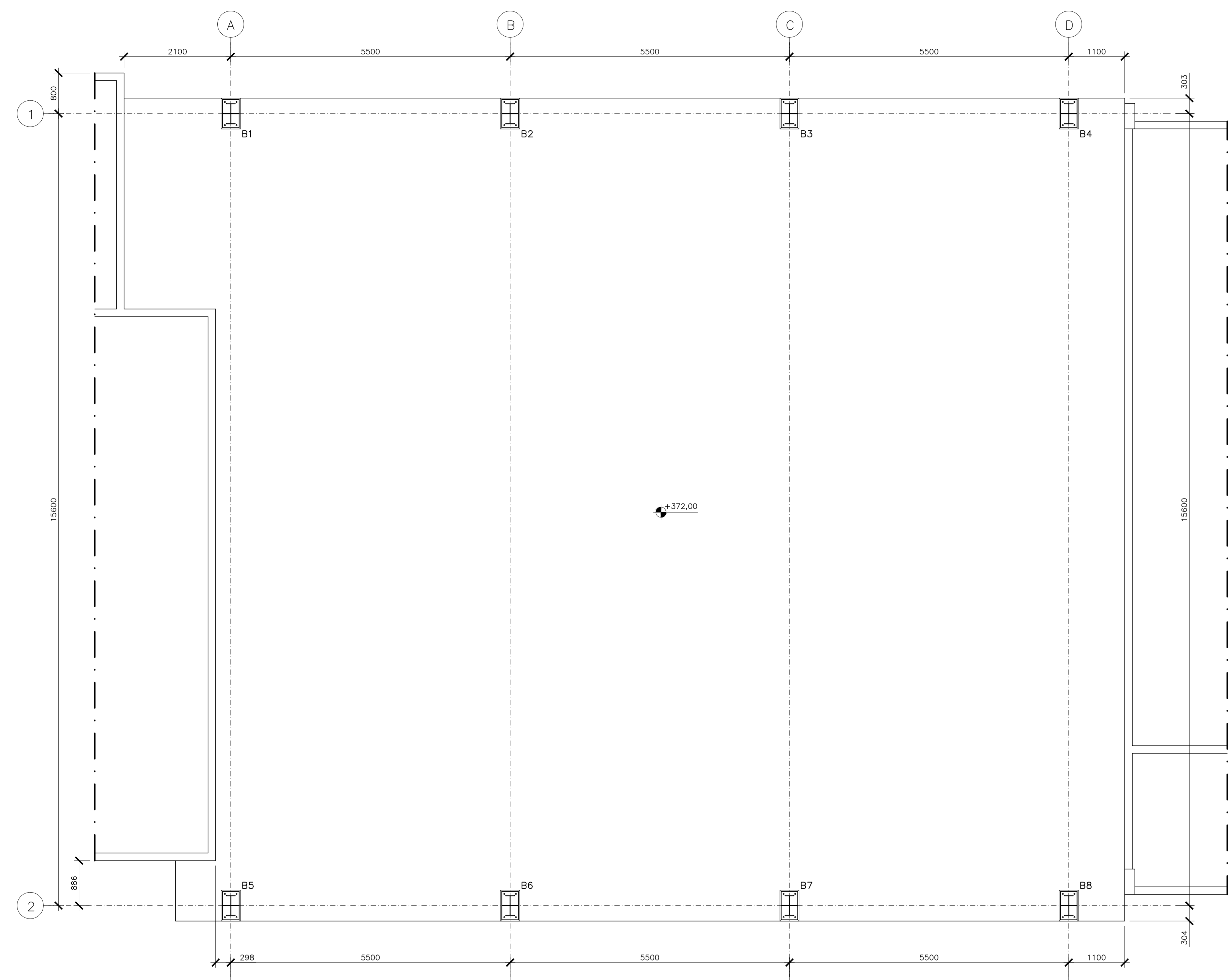


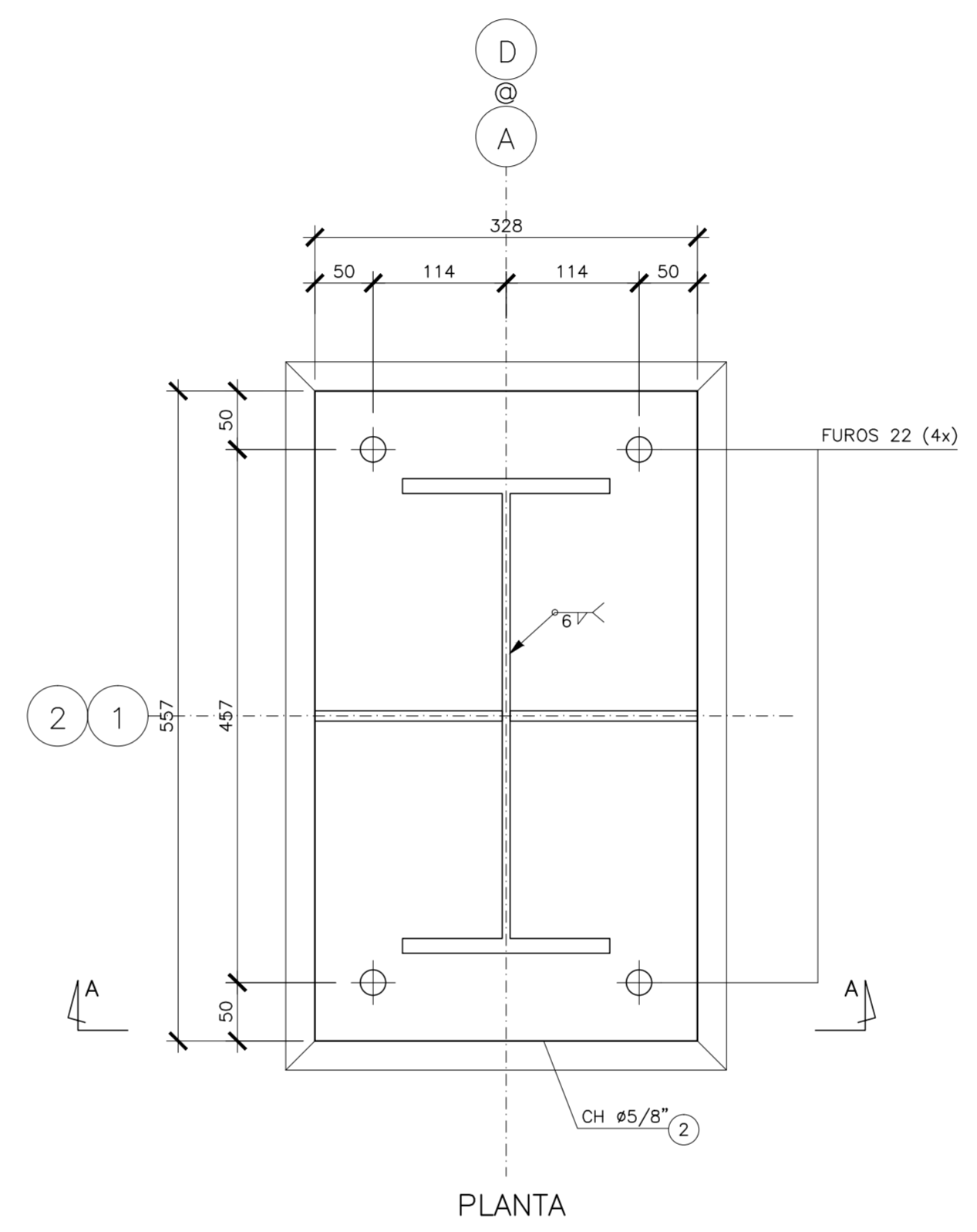


ENVOLTORIA = PP+CP+SC+V (COMBINAÇÕES CONFORME NBR 8681)  
 PP = PESO PRÓPRIO DA ESTRUTURA  
 CP = CARGA PERMANENTE  
 SC = SOBRECARGA  
 V = VENTO

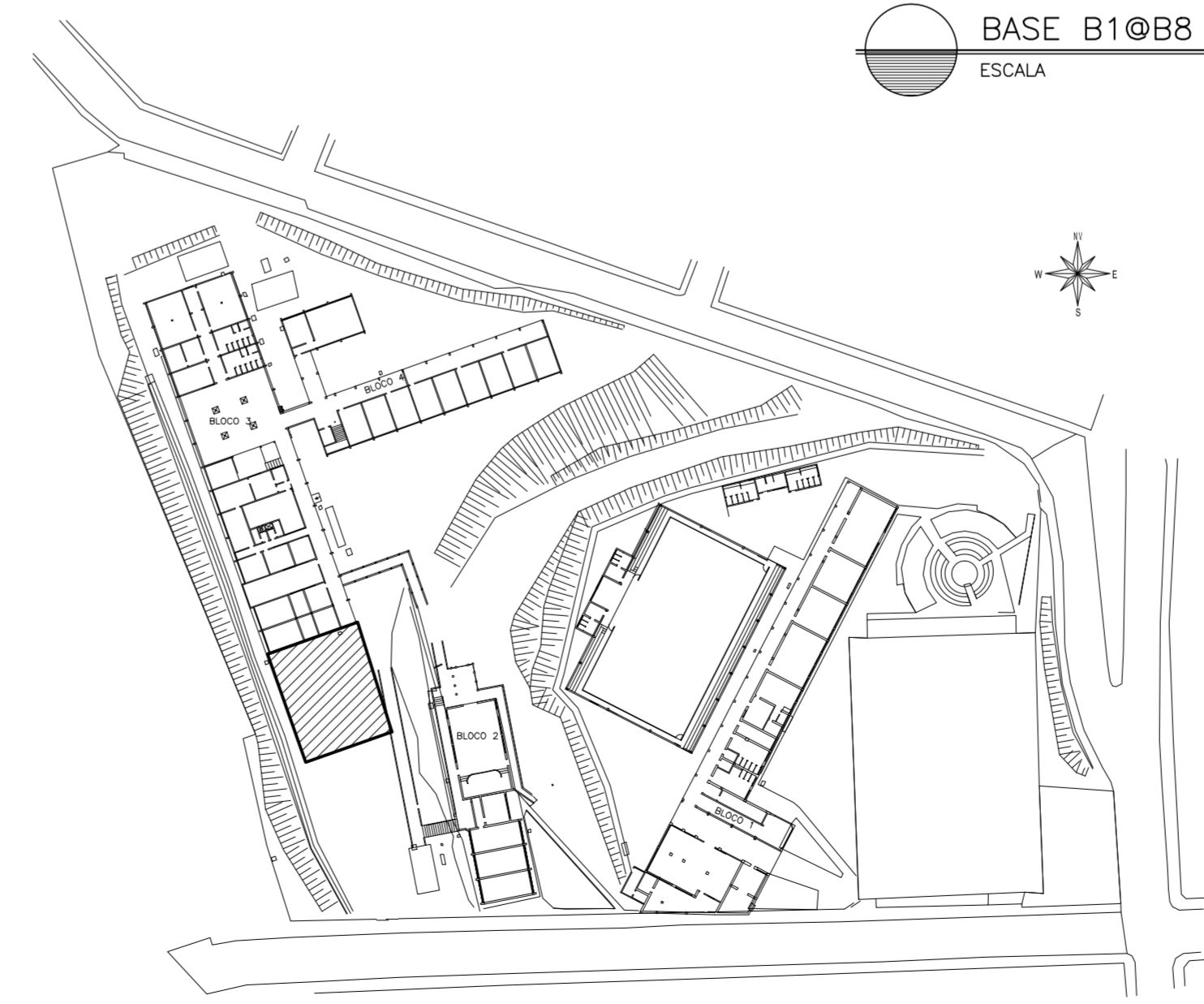
BASE	DIMENSÕES DA CHAPA (mm)	CASO	PLANO DE CARGAS					
			Fx (kN)	Fy (kN)	Fz (kN)	Mx (kN.m)	My (kN.m)	Mz (kN.m)
B01	328x557	Envoltoria	0,76	25,35	-18,58	-27,98	0,91	0,00
B02	328x557	Envoltoria	-0,06	24,96	-18,43	-27,62	-0,08	0,00
B03	328x557	Envoltoria	0,09	24,96	-18,43	-27,62	0,11	0,00
B04	328x557	Envoltoria	-0,54	25,35	-18,58	-27,98	-0,65	0,00
B05	328x557	Envoltoria	0,76	-18,10	-18,58	39,19	0,91	0,00
B06	328x557	Envoltoria	-0,06	-17,82	-18,43	38,69	-0,08	0,00
B07	328x557	Envoltoria	0,09	-17,82	-18,43	38,69	0,11	0,00
B08	328x557	Envoltoria	-0,54	-18,10	-18,58	39,19	-0,65	0,00



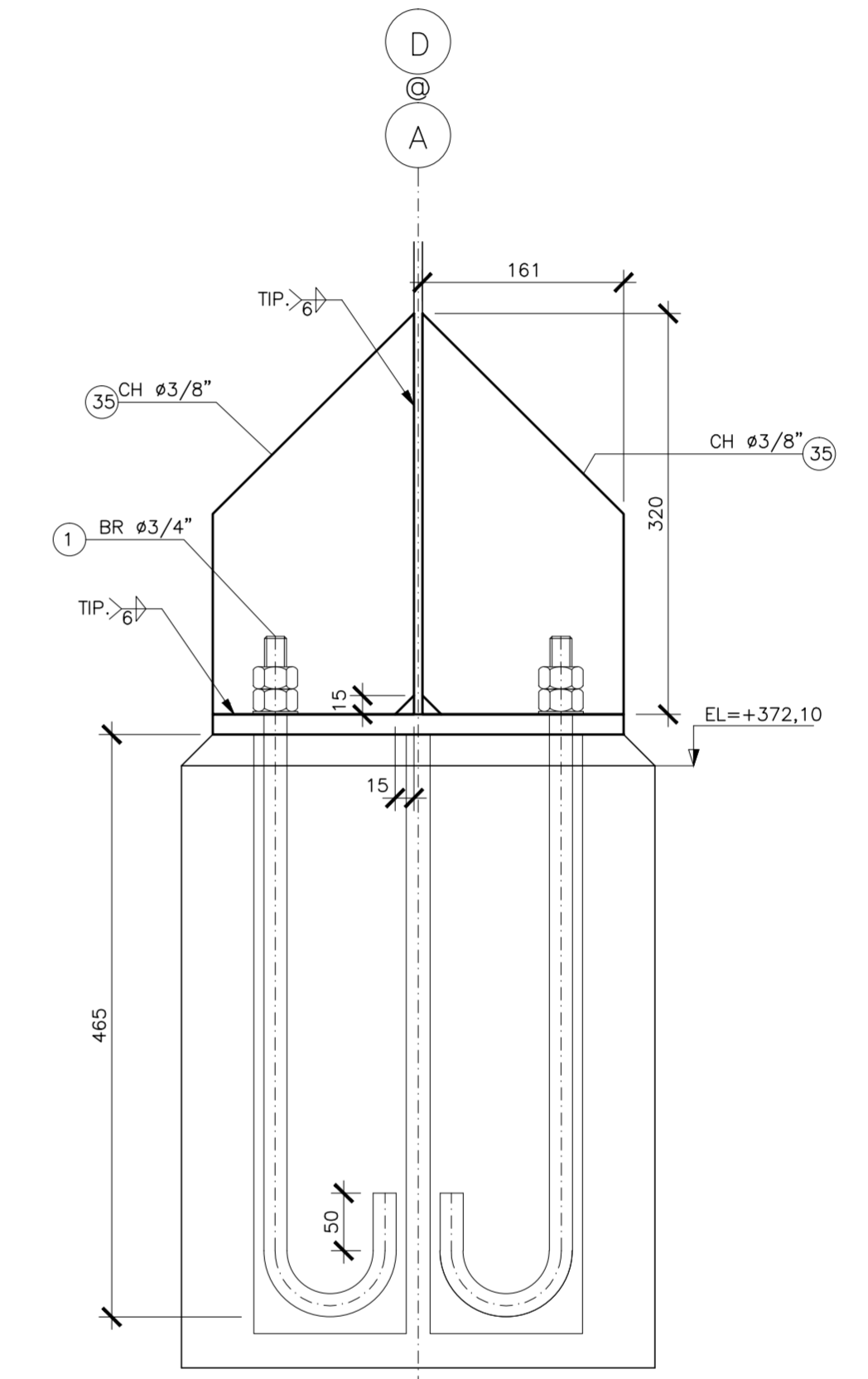
COB. DO REFEITÓRIO BLOCO 3 EL 372,00 - PLANO DE BASES  
 ESCALA 1/50



BASE B1@B8 (8x)  
 ESCALA 1/5



PLANTA CHAVE  
 ESCALA 1/1000



CORTÉ AA

NOTAS GERAIS

- DIMENSÕES EM MILÍMETRO E ELEVAÇÕES EM METRO, EXCETO ANOTADO.
  - MATERIAL:
    - PERFIS LAMINADOS "W": AÇO ASTM A572 GRAU 50.
    - PERFIS LAMINADOS "L": AÇO ASTM A36.
    - PERFIS DE CHAPA DOBRADA: AÇO ASTM A570 GRAU 33.
    - BARRAS REDONDAS: AÇO ASTM A36.
  - CHUMBADORES:
    - PRE-CONCRETAGEM - TIPO J AÇO ASTM A36.
    - POS-CONCRETAGEM - DE EXPANSÃO WALSLEY CBE12095 #1/2", CBE58115 #5/8" E CBE34145 #3/4" OU EQUIVALENTE.
  - PARAFUSOS:
    - PARA LIGAÇÕES PRINCIPAIS: AÇO ASTM A325 GALVANIZADO.
    - PARA LIGAÇÕES SECUNDÁRIAS (ESCADAS, CORRIMÕES, TERÇA E TRAVESSAS) AÇO ASTM A307.
  - TIPO 1 - TELHA METÁLICA TERMO-ACÚSTICA TERMILOR, DA PERFILOR OU EQUIVALENTE TÉCNICO, SENDO A TELHA SUPERIOR LR-33 E CHAPA INFERIOR NERVURADA, AMBAS EM AÇO GALVANIZADO 275 (TIPO B) COM ESPESURA DE 0,50mm E COM ACABAMENTO PRÉ-PINTADO, NA COR BRANCA. O MILO DEVERÁ SER COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO COM ESPESURA 30mm.
  - TIPO 2 - TELHA METÁLICA DE AÇO GALVANIZADO 275 (TIPO B) TRAPEZOIDAL LR-40 ESPESURA 0,65mm COM ACABAMENTO PRÉ-PINTADO, NA COR BRANCA.
- 3- SOLDAS CONFORME A NORMA AWS, ELETRODO E70XX.
- 4- PINTURA - ESPECIFICAÇÕES CONFORME NORMA ISO 8501.
- 4.1- PREPARO DA SUPERFÍCIE:  
 A SUPERFÍCIE DEVERÁ SER LIMPA COM JATO ABRASIVO A FUNDO - Sa 2 1/2 ISO 8501-1.
- 4.2- TINTA DE FUNDO:  
 TINTA DE FUNDO EM PRIMER EPOXI AMINA ÓXIDO DE FERRO (FB 6385/SB 5220), OU PRIMER EPOXI AMIDA (FB 6415/SB 5335) EM DUAS DEMÃO DE TINTA ESPESURA DE 120 MICRONS QUANDO SECA.
- 4.3- TINTA DE ACABAMENTO:  
 TINTA DE ACABAMENTO EM POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO EM DUAS DEMÃOS DE TINTA, ESPESURA DE 80 MICRONS, QUANDO SECA COM DUAS DEMÃOS.
- 5- AS ESPECIFICAÇÕES CONTIDAS NESTE PROJETO NÃO PODERÃO SER ALTERADAS SEM A CONSULTA PRÉVIA DO PROJETISTA.

Nº.	DESCRIÇÃO	RESP.	DATA
05			
04			
03			
02			
01			

REVISÃO

**GOVERNO DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO**  
 SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDU  
**GERÊNCIA DE REDE FÍSICA ESCOLAR**

**GEPLAN**  
 PROJETOS DE ARQUITETURA - ENGENHARIA DE CIVIL

TÍTULO: <b>EEEFM AFONSO CLÁUDIO REFORMA E AMPLIAÇÃO</b>			
ENDEREÇO: AFONSO CLÁUDIO, ES.			
PRANCHAS: PROJETO ESTRUTURAL	PROJETO: ESTRUTURAS		
SECRETÁRIO ESTADUAL: HAROLDO CORRÊA ROCHA	ESCALA: INDICADA	UNIDADE: CENTÍMETROS	
GERENTE DA GERÊNCIA: EDUARDO DE MELLO TRISTÃO COSTA	CREA: 6240ES	VISTO:	
COORDENADOR GERAL: ANTONIO DE PADUA RODRIGUES DE OLIVEIRA	CREA: 7616D-ES	VISTO:	
AUTOR PROJETO: LAERTE JUNIOR BAPTISTA	CREA:	VISTO:	
RESPONSÁVEL TÉCNICO:	CREA:	VISTO:	
ARQUIVO: 04 - PEM - Afonso Claudio - Bloco 3B R00.dwg	DESENHO: ANTÔNIO	VISTO:	
REFERÊNCIA: <b>ESTRUTURAS METÁLICAS BLOCO 3B PLANO DE BASES</b>	DATA: FEV/2018	VISTO:	FOLHA: <b>17</b> <b>45</b>
FORMATO: OBSERVAÇÕES:	DATA: FEV/2018	VISTO:	REVISÃO: